

# Tesi mai viste

  
Dd'A  
pescara

Quale  
Città

La discussione della Tesi di Laurea rappresenta la tappa finale del percorso di uno studente. È il momento che più raccoglie significati, sogni, speranze, un momento capace di identificare gli anni passati tra i corridoi dell'Università.

La Pandemia ha costretto gli studenti a cambiare radicalmente le loro abitudini, a vivere la fine del percorso di studi a distanza, davanti al proprio computer e nelle proprie case, circondati dall'affetto di pochi intimi familiari e lontani dal vivere in presenza quel momento solenne, la proclamazione. Per gli studenti di architettura il linguaggio nell'esposizione finale è duplice: mettere in mostra i propri elaborati, vuol dire raccontare l'intero percorso, vuol dire amplificare la narrazione del progetto. Per questo, con la

mostra **"Tesi Mai Viste"**, il Dipartimento di Architettura di Pescara, durante il convegno internazionale del prossimo 23 luglio, **Quale Città**, intende dare l'opportunità agli studenti laureati nel periodo **Aprile 2020 - Giugno 2021**

di partecipare ed esporre i propri lavori di laurea in una cornice di confronto collettivo.

Per poter partecipare all'esposizione bisognerà inviare una mail con oggetto:

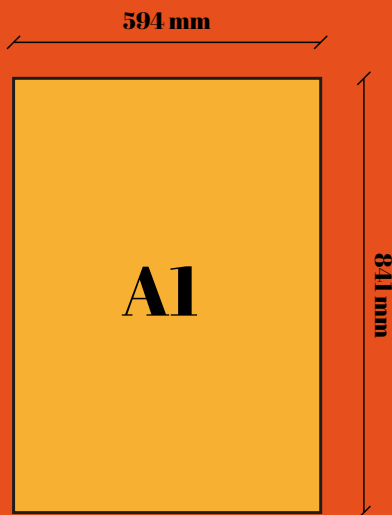
**"Tesi Mai Viste\_Nome\_Cognome - sessione di laurea XXXXX"** all'indirizzo:

**qualecitta@gmail.com**

L'e-mail dovrà contenere i seguenti **allegati** >>>

### ALLEGATO 1

Un elaborato che sintetizzi il lavoro di tesi, in formato A1 (594x841 mm verticale) in CMYK. La Tavola in PDF non dovrà superare i 10 Mb. È necessario scaricare il template A1 all'indirizzo >>>  
<https://www.woomezzometroquadro.org/tesi-m-ai-viste>



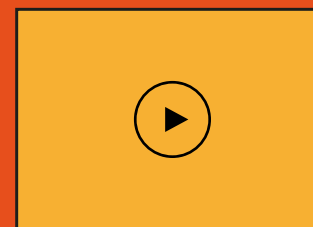
### ALLEGATO 2

Un file word contenente una breve descrizione della tesi che non superi le 1.000 battute (Spazi inclusi)



### ALLEGATO 3 \* facoltativo

Un file video (MP4) della durata massima di 30 secondi, che "documenti" il momento di proclamazione durante il lockdown, lontano dalla sede universitaria.



L'invio degli elaborati deve essere effettuato entro e non oltre il 12 luglio 2021 - 00:00

# Tesi mai viste

# Quale Città